

Modul 6 Grundbildung Maschinen- u. Anlagenführer/-in

Für einen optimalen Einstieg in das Berufsfeld ist die Vermittlung von entsprechenden Grundlagenkenntnissen essenziell. In Absprache mit der Lehrkraft und dem Arbeitgeber wird individuell entschieden, welche der folgenden Inhalte für die Teilnehmenden relevant sind.

Inhalte

- Der Einstieg in das Berufsleben
 - Umgang mit gemeinsam genutztem Firmeneigentum
 - Pünktlichkeit
 - Kleiderordnung
 - Höflichkeit
 - Persönliche Distanz
 - Teilnahme an Meetings
 - Eingehende Anrufe annehmen
 - Form-, Grenz- und Maßlehren
 - Prüfmittelüberwachung und Kalibrierung
- Manuelle Fertigung
 - Anreißen
 - Körnen
 - Feilen
- Datensicherheit und Datenschutz
 - Gesetze und Ziele der IT- und Datensicherheit
 - Gefahren
 - Schutz vor Angriffen
 - Schutz vor Datenverlust
 - Gesetze und Verordnungen: BDSG und DSGVO
 - Datenschutz im Unternehmen
- Grundlagen der maschinellen Fertigung
 - Winkel an Werkzeugschneiden
 - Sägen
 - Bohren
 - Senken
 - Gewinde
 - Reiben
- Der Arbeitsplatz
 - Ordnung am Arbeitsplatz
 - Der Schraubstock
 - Prüfmittel und Werkzeuge am Arbeitsplatz
- Blechbearbeitung
 - Umformverfahren
 - Berechnungen bei Umformprozessen
 - Berechnungen zu Biegevorgängen
- Arbeitssicherheit und Umweltschutz
 - Sicherheits- und Schutzmaßnahmen
 - Umwelt- und Gesundheitsschutz
- Fügen: Lösbare Verbindungen
 - Grundlagen Schraubengewinde
 - Kräfte am Gewinde
 - Berechnung des Anzugsdrehmoments
- Kühl-, Schmier- und Gefahrenstoffe
 - Hilfs-, Betriebs- und Gefahrenstoffe
 - Kühlschmierstoffe
 - Additive in Kühlschmierstoffen
 - Gefahrstoffe
 - Schmierstoffe
 - Fette und Fettschmiermittel
- Fügen: Unlösbare Verbindungen
 - Fügen mit Klebstoff
 - Fügen durch Löten
 - Fügen durch Schweißen
 - Stifte, Bolzen, Nieten
 - Pressverbindung
- Technische Kommunikation
 - Zeichnungsbereiche und Zeichnungsarten
 - Bemaßungsregeln
 - Toleranzangaben und -berechnungen
 - Zeichnungssymbole und Projektionsmethoden
 - Maßstäbe und partielle Vergrößerungen
 - Formelemente und Kanten
 - Oberflächen und Schweißsymbole
 - Schnittdarstellungen
 - Gewinde in technischen Zeichnungen
 - Zeichnerische Darstellung von Maschinenteilen
 - Koordinatensysteme
- Fertigungsverfahren
 - Urformen
 - Umformen
 - Trennen
 - Fügen
 - Beschichten
 - Stoffeigenschaften ändern
- Passungen
 - Rauheit und Oberflächenbeschaffenheit
 - Toleranzen und Passungen
 - Das ISO-System für Grenzmaße und Passungen
 - Berechnung von Passungsmaßen
- Messen und Lehren
 - Messgeräte: Messschieber, Messschraube, Winkelmesser, Messuhr, Gliedermaßstab und Maßband
 - Messfehler